Partial Translation of JP 64(1989)·15317 U

Publication Date: January 26, 1989

Application No.:

62(1987)-108969

Filing Date:

July 17, 1987

Inventor:

Takashi HATANO

Applicant:

SONY CORPORATION

Title of the Invention: OPTICAL AXIS ADJUSTING MECHANISM FOR 10 OPTICAL PICK-UP DEVICE

(Page 2, line 4 – page 3, line3)

15

20

25

30

5

2. CLAIMS

An optical axis adjusting mechanism for an optical pick-up device having a reflecting mirror that allows a light beam emitted from a laser light source to be bent at an angle of substantially 45° to a side of an objective lens, comprising:

a mirror supporting member with a spherical surface provided at least partially thereon in which a reflecting surface of the reflecting mirror is disposed on a plane including a spherical center of the spherical surface;

a holder that holds the mirror supporting member; and

a pressing unit that presses the mirror supporting member against the holder.

wherein a reference hole having a diameter smaller than a spherical diameter of the mirror supporting member is formed in the holder, and

the spherical surface of the mirror supporting member is pressed against the reference hole formed in the holder by the pressing unit.

(Page 11, lines 5 to 12)

5

10

15

20

25

30

Thus, according to the optical axis adjusting mechanism for an optical pick-up device of the present invention, an angular adjustment of a reflecting mirror can be made in any direction, and thus a light beam can be adjusted so as to irradiate an optical disk at a true right angle. This allows a light beam to irradiate an optical disk at a true right angle without requiring such a high degree of dimensional accuracy of optical components and accuracy with which these components are mounted on a mounting base as in conventional technique.

(Page 22, line 9 – page 23, line 15)

4. BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

FIGs. 1 and 2 show an example of an embodiment of an optical axis adjusting mechanism for an optical pick-up device according to the present invention. FIG. 1 is a cross sectional view, and FIG. 2 is a perspective view of a main portion. FIGs 3 to 5 show an example in which the optical axis adjusting mechanism for an optical pick-up device according to the present invention is used in an optical pick-up device. FIG. 3 is a perspective view of the whole device, FIG. 4 is an exploded perspective view, and FIG. 5 is an exploded perspective view of a main portion. FIGs. 6 and 7 show variant examples of the optical axis adjusting mechanism for an optical pick-up device according to the present invention. FIGs. 6(A) and 6(B) show a first variant example. FIG. 6(A) is a front view of a main portion, and FIG. 6(B) is a cross sectional view taken along line B-B of FIG. 6(A). FIG. 7 is a cross sectional view of a main portion showing a second variant example. FIG. 8 is a schematic diagram for explaining a configuration of an optical pick-up device. FIG. 9 is a perspective view showing a main portion of a conventional optical axis adjusting mechanism in an optical pick-up device.

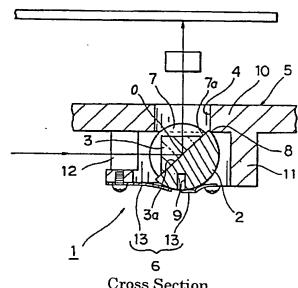
Explanation of letters or numerals

- 1 Optical axis adjusting mechanism,
- 2 Mirror supporting member,
- 3 Reflecting mirror, 3a Reflecting surface,
- 5 4 Reference hole, 5 Holder,
 - 6 Pressing unit, 8 Spherical surface,
 - 14 Optical pick-up device,
 - 28 Reflecting mirror,
 - 28a ... Reflecting surface, 0 Spherical center

- 1 Optical axis adjusting mechanism for optical pick-up device
- 2 Mirror supporting member
- 3 Reflecting mirror
- 3a Reflecting surface
- 4 Reference hole

- 6 Pressing unit
- 8 Spherical surface
- 0 Spherical center

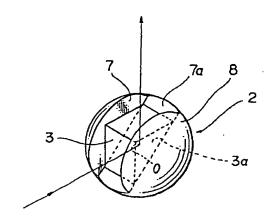
5 Holder



Cross Section

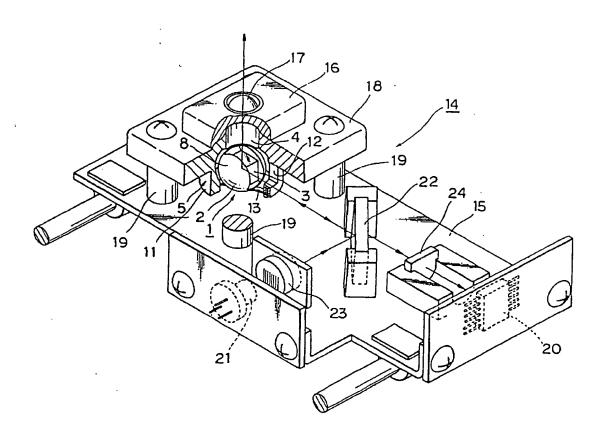
FIG. 1

- 2 Mirror supporting member
- 3 Reflecting mirror
- 3a Reflecting surface
- 8 Spherical surface
- 0 Spherical center



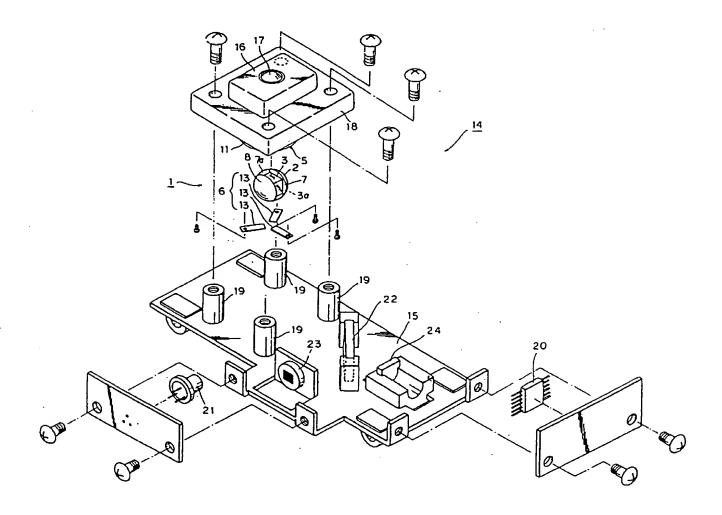
Perspective view of main portion FIG. 2

- 1Optical axis adjusting mechanism for optical pick-up device
- 2 Mirror supporting member
- 3 Reflecting mirror
- 4 Reference hole
- 5 Holder
- 8 Spherical surface



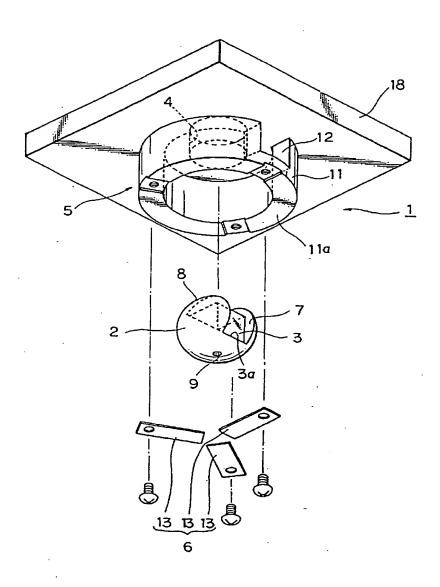
Perspective view of whole optical pick-up device FIG. 3

- 1 Optical axis adjusting mechanism for optical pick-up device
- 2 Mirror supporting member
- 3 Reflecting mirror
- 3a Reflecting surface
- 5 Holder
- 6 Pressing unit
- 8 Spherical surface



Exploded perspective view FIG. 4

- 1 Optical axis adjusting mechanism for optical pick-up device
- 2 Mirror supporting member
- 3 Reflecting mirror
- 3a Reflecting surface
- 4 Reference hole
- 5 Holder
- 6 Pressing unit
- 8 Spherical surface



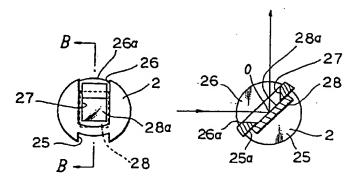
Exploded perspective view of main portion FIG. 5

2 Mirror supporting member

28 Reflecting mirror

28a ... Reflecting surface

0 Spherical center

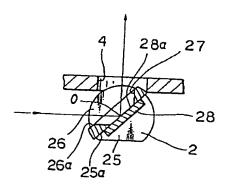


Front view
(A)

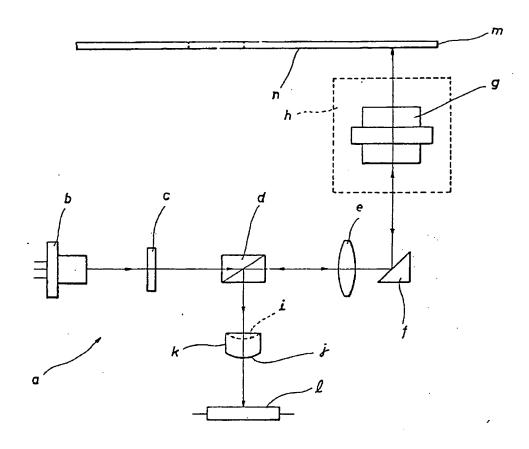
Cross section along line B-B
(B)

First variant example FIG. 6

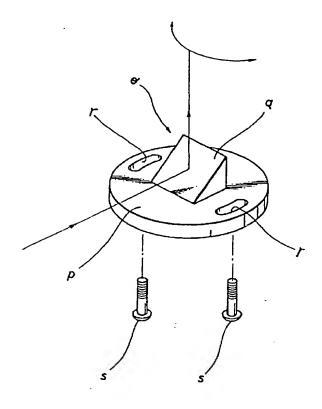
- 2 Mirror supporting member
- 4 Reference hole
- 28 Reflecting mirror
- 28a ... Reflecting surface
- 0 Spherical center



Cross section Second variant example FIG. 7



Schematic view of optical pick-up device FIG. 8



Perspective view of main portion (prior art) FIG. 9

⑬ 日本 園 特 許 庁(J P)

①実用新案出顧公開

◎ 公開実用新案公報(U) 昭64-15317

௵Int.CI.⁴

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和64年(1989)1月26日

G 11 B 7/08 G 02 B 7/18

A - 7247 - 5D G - 7635 - 2H

審査請求 未請求 (全 頁)

❷考案の名称

光学ピックアップ装置の光軸調整機構

②実 顋 昭62-108969

顧 昭62(1987)7月17日

波 田 野 孝 東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社内

東京都品川区北品川6丁目7番35号

ソニー株式会社 ①出 随 人 弁理士 小松 祐治 ②代 理 人

明細書

1. 考案の名称

光学ピックアップ装置の光軸調整機構

2. 実用新案登録請求の範囲

レーザー光源から出射されたビーム光を対物レンズ側に略 4 5° 屈曲せしめる反射ミラーを有する光学ピックアップ装置の光軸調整機構であって、

少なくとも一部に球面を有し、該球面の球中心を含む平面に前記反射ミラーの反射面を配置した ミラー支持部材と、

該ミラー支持部材を保持するホルダーと、

該ホルダーにミラー支持部材を押し付ける押圧 手段と、から成り、

前記ホルダーにはミラー支持部材の球径よりも 小さい直径の基準穴が形成されており、

前記ミラー支持部材は前記押圧手段によりその 球面が前記ホルダーに形成された基準穴に押しつ

けられた

ことを特徴とする光学ピックアップ装置の光軸調整機構

3. 考案の詳細な説明

本考案光学ピックアップ装置の光軸調整機構を以下の項目に従って説明する。

- A. 産業上の利用分野
- B. 考案の概要
- C. 従来技術
 - a. 一般的背景 [第8図]
 - b. 従来の光学ピックアップ装置における 光軸調整機構 [第9図]
- D. 考案が解決しようとする問題点 [第9図]
- E. 問題点を解決するための手段
- F. 実施例
 - a. 外観[第1図]
 - b. ミラー支持部材 [第1図、第2図]
 - c. ブリズム [第1図、第2図]
 - d. ホルダー、押圧手段[第1図]



- e. 作用[第1図]
- f. 使用例[第3図乃至第5図]
- 8. 変形例[第6図、第7図]
- G. 考案の効果

(A. 産業上の利用分野)

本考案は新規な光学ピックアップ装置の光軸調整機構に関する。詳しくは、コンパクトディスクプレーヤ等に設けるが、ローヤやビデオディスクプレーヤ等に設けるが、ビーム光を略直角に屈曲させて光学ディアクトに関射するようにした光が真直ることができるにした新規な光学ピックアップ装置の光軸調整機構を提供しようとするものである。

(B. 考案の概要)

本考案光学ビックアップ装置の光軸調整機構は ビーム光を略直角に屈曲せしめる反射ミラーを少なくとも一部に球面を有するミラー支持部材の球

中心を通るように設け、ミラー支持部材を支持するように設け、ミラー支持部材を支持である。 特部材の球面を基準穴に押圧するように配置にでいる方にではなり、ミラー支持部材をあらゆる方のではより、結果として反射ミラーをあらゆっていたのでの角度調整可能とすることができるようにしたものである。

(C. 従来技術)

(a.一般的背景)[第8図]

光学ピックアップ装置、即ち、レーザー光源から射出されたビーム光を光学ディスクの記録面で変調された反射し、光学ディスクの記録面で変調されたなり光、即ち、戻り光を信号として読み取りを行なう装置において、戻り光が再び、光学ピックアップ装置に入射するためには、光学ピックアップ装置から光学ディスクへ射出するビーム光をその光学ディスクに対する入射角が真直角になるようにすることが必要である。



ところで、近年、光学ピックアップ装置はその 薄形化の要請からレーザー光源及び種々の光学部 品を光学ディスクの面と平行に配列し、ピーム光 を光学ディスクに平行に出射し、その後、反射ミ ラーにより略直角にピーム光を屈曲し、対物レン ズを介して光学ディスクにビーム光を直角に照射 するようにしたものがある。





しかしながら、反射ミラーfを使用した場合、 反射ミラーfの取付精度等により光学ディスク mに照射するビーム光の光軸が光学ディスクmに 対して傾く惧れがある。

そのため、このようなタイプの光学ピックアッ





プ装置 a にあっては、略 9 0 ° に屈曲され光学ディスクm に入射するビーム光の光軸の角度調整をする必要がある。

(b. 従来の光学ピックアップ装置における光 軸調整機構) [第9図]

第9図は従来の光学ピックアップ装置における ビーム光の光軸の角度調整機構 o を示すものである。

第9図において、pは円板状の回転台であり、 該回転台pにはその略中央に反射面が回転台pの 上面に対して45°の角度を有する状態で反射ミ ラーqが固着されている。

「、「は回転台」の周縁に寄った位置に形成された円弧状の長孔である。

そして、当該回転台pは図示しない取付ホルダーにビスs、sを前記長孔r、rに挿通し、これに図示しないナットを螺合して取着されている。

しかして、レーザー光源bから射出されて前記



各光学素子を透過して来たビーム光は、反射ミラーqにて略直角に屈曲され、対物レンズを介して光学ディスクに照射される。

このとき、反射ミラー q により屈曲されたビーム光の光軸は反射ミラー q の取付精度等の関係上、光学ディスクに対して真直角に照射されるとは限らない。

そこで、回転台pを対物レンズの取付ホルダーに対し回転せしめることにより、反射ミラーqの向きを変え、ビーム光の光軸の角度調整を行なうようになっている。

(D. 考案が解決しようとする問題点) [第 9 図]

しかしながら、上記従来の光学ピックアップ装置の光軸調整機構のにあっては、反射ミラー q を平面上において回転させるだけなので、円周方向における光軸調整しかできない。

即ち、このような光軸調整機構 o の反射ミラー q にビーム光を照射し、略直角にピーム光を反射





せしめたとき、その反射ビーム光は光学ディスク と平行な平面上において円弧状の軌跡を呈する (第9図) にすぎない。

ところが、反射ミラー q の取付、光学部品の取付等による反射ビーム光の光軸のずれは、あらゆる方向にずれる可能性があり、前記光軸調整機構 o における調整のように一方向(円周方向)のみの調整では完全な調整をすることはできない。

そのため、従来は、各光学部品、反射ミラー及びこれらの取付基台等の寸法精度を上げ、これらの取付を精度よく行なわなければならず、そのために光学ピックアップ装置が著しく高価なものとなってしまうという問題があった。

(E. 問題点を解決するための手段)

本考案ピックアップ装置の光軸調整機構は、上記した問題点を解決するために、ピーム光を略直角に屈曲せしめる反射ミラーを球面の一部を有するミラー支持部材の球中心を通るように設け、ミラー支持部材を支持するホルダーに円形の基準穴

を設け、前記ミラー支持部材を基準穴に押圧するように配置することにより、ミラー支持部材をあらゆる方向に回転することを得るようにしたものである。

従って、本考案光学ピックアップ装置の光軸調整機構によれば、反射ミラーをあらゆる方向に角度調整することが可能となり、ビーム光を光学ディスクに対して真直角に照射するように調整することができ、これにより、光学部品の寸法精度及びこれらの部品の取付基合への取付精度を従来のように高くしなくとも、ビーム光を光学ディスクに対して真直角に照射すること可能となる。

(F. 実施例)

以下に、本考案光学ピックアップ装置の光軸調整機構を添付図面に示した実施の一例1に従って 説明する。

(a. 外観) [第1図]

光軸調整機構1は、一部に球面を有するミラー





(b. ミラー支持部材)[第1図、第2図]

ミラー支持部材 2 は鋼球にその球中心 O を含み直径方向に一定の幅の凹溝 7 を形成して成り、凹溝 7 の形成部分以外の部分 8 は球面にされ、また、当該ミラー支持部材 2 の凹溝 7 が形成された面と反対側の面には調整用孔 9 が穿設されている。尚、調整用孔 9 は当該ミラー支持部材 2 がホルダー 5 に後述するように支持されたときに、外





部に臨む部分に形成されている。

(c. プリズム)[第1図、第2図]

プリズム3は断面直角二等辺三角形を為したい わゆる45°プリズムであり、直角に対向する面 が反射面3aとして利用されている。

そして、45°プリズム3はその反射面3aが 前記ミラー支持部材2の凹溝7の底面7aに接す るように、かつ、反射面3aの略中央がミラー支 持部材2の球中心0に一致するように、凹溝7内 に固定されている。

(d. ホルダー、押圧手段) [第1図]

ホルダー 5 は基準穴 4 が形成された上壁 1 0 と該上壁 1 0 に垂設された筒状部 1 1 とから成り、該筒状部 1 1 内部に前記ミラー支持部材 2 が収納される空間を有し、また、筒状部 1 1 の高さはミラー支持部材 2 の直径寸法より稍小さく形成されている。

また、該筒状部11の側部には、レーザー光源





から照射されたビーム光を受け入れる窓 1 2 が形成されているとともに、筒状部 1 1 の下端面 1 1 a には開口中心に向けて突出した板バネ 1 3、13、13が取着されている。

そして、ミラー支持部材 2 はその球面 8 が基準 穴 4 の周縁に当接し、かつ、プリズム 3 の反射し ま 4 及び筒状部 1 1 の窓 1 2 に対して 夫 4 略 4 5 の角度となる位置関係でもってで 部 1 1 内に収納される。そして、筒状部 1 1 1 に収納されたミラー支持部材 2 はその下端部がに 収が ネ 1 3、1 3 に 3 と 当接 し、該板 が ネ 1 3、1 3 の 弾発力により、基準穴 4 側に 付勢されている。

(e. 作用)

しかして、ミラー支持部材 2 の球面 8 は常時基準穴 4 に押し付けられていることとなり、そして、ミラー支持部材 2 の調整用孔 9 に適宜の治具を差し込んで、該治具を操作することによりミラー支持部材 2 を回転せしめることができる。ミ





ラー支持部材 2 が回転すると、ミラー支持部材 2 はその球面 8 が基準穴 4 に接しているため球体の球中心 0 を中心に回転することとなり、また、 4 5 * ブリズム 3 はその反射面 3 a がミラー支持部材 2 の球中心 0 を含む平面に取着されているため、反射面 3 a の中心部を中心にあらゆる方向に回動されることとなる。

尚、上記実施例1において、反射ミラーにブリズムを利用したが、このようにプリズム内にビーム光を透過させることによって、ビーム光を偏光させることもでき、ノイズを低減することができる。

(f. 使用例)[第3図乃至第5図]

第3図乃至第5図は本考案光学ピックアップ装置の光軸調整機構を光学ピックアップ装置14に設けた状態を示すものである。

15は光学ピックアップ装置14のベース基板であり、該ベース基板15は板金材料により形成されている。



16は対物レンズ駆動部であり、後述のようにであり、後述の中央部より一端側へおった位置に対象がある。即ち、該対物レンズ17が設けられると共共直部は、対物レンズ17が設けられると共共直が設けられると共生直が表別であり、が設けられたと対したの上にあり、当該対物レンズ駆動部6をおけられた対数がであり、当該対物レンズ駆動部6をおけられた対象がベース基板15に設けられた状態で支持を19、19、・・・の上端面に対したのといる。

また、対物レンズ駆動部 1 6 の支持基板 1 8 の 一部が本考案光学ピックアップ装置の光軸調整機 構のホルダー 5 の上壁 1 0 として利用される。

即ち、対物レンズ駆動部16の支持基板18には対物レンズ17に対応した位置に基準穴4が穿設され、また、支持基板18の下面に該基準穴4を囲むように筒状部11が垂設されている。



また、筒状部11の後述するピームスプリッターの方を向いた側部にはピーム光を受け入れられるように窓12が形成されており、更に、筒状部11の下端面には3本のミラー支持部材押え用板バネ13、13、13の端部がネジ止め固定されている。そして、筒状部11内にミラー支持部材2の球面8が基準穴4の周縁に押圧され、光学ピックアップ装置の光軸調整機構1が構成されている。

20はフォトダイオードであり、該フォトダイオード 20はベース基板 1 5 の反光軸調整機構 1 側の端部に光軸調整機構 1 に対向して配置されている。

2 1 は半導体レーザーであり、該半導体レーザー2 1 は光軸調整機構 1 とフォトダイオード2 0 との略中央であって、かつ、両者を結ぶ線と直交する線上のベース基板 1 5 上の端部に中央部に対向するように配置されている。

22は半導体レーザー21から射出されて来る



ピーム光を上記光軸調整機構1へ向けて反射すると共に光学ディスクからの戻り光を前記フォトダイオード20の方へ向けて透過せしめるためのピームスプリッターであり、該ピームスプリッター21、フォトダイオード20及び光軸調整機構1に対してそれぞれ45°の傾き角で対向するようにベース基板15の略中央部に配置されている。

23は半導体レーザー21から射出されたビーム光を記録検出及びサーボ用の主ビーム光とサーボ専用の副ビーム光の復数のビーム光に分けるための位相回析格子であり、該位相回析格子23は半導体レーザー21とビームスプリッター22との間でベース基板15上に配置されている。

2 4 は光学ディスクの記録面からの戻り光をフォトダイオード 2 0 の受光面に所定のスポットで照射させるためのシリンドリカルレンズであり、該シリンドリカルレンズ 2 4 はフォトダイオード 2 0 とピームスプリッター 2 2 との間でベース基板 1 5 上に配置されている。





しかして、半導体レーザー21から射出された ビーム光は位相回析格子23において複数のビー ム光に分けられた後、ビームスプリッター22に おいて光軸調整機構1の方へ反射され、該光軸調 整機構1のブリズム3の反射面3aによって対物 レンズ17へ向けて反射され、対物レンズ17に おいて集光性を与えられた後、光学ディスクの記 録面に集光されることになり、また、光学ディス クの記録面において変調されると共に対物レンズ 17側へ向けて反射された戻り光は対物レンズ 17を透過した後、光軸調整機構1のプリズム 3 の反射面 3 a においてビームスプリッター 22の方へ反射され、該ピームスプリッター 2 2 を透過してシリンドリカルレンズ 2 4 に入射 し、ここで所定の方向における集光性を与えられ た後フォトダイオード20に照射されることにな る。

そして、対物レンズ17の光軸が光学ディスク に対し、真直角でない場合、戻り光は弱く、検出 できないことがあるが、前述のように光軸調整機





構1を調整することにより、対物レンズ17の光 軸を光学ディスクに対して真直角に調整すること ができる。

(8. 変形例)[第6図、第7図]

本考案光学ピックアップ装置の光軸調整機構の前記実施例1においては反射面を45°プリズム3の直角に対向する面3aとしたが、これに限らず、第6図のように平板ミラーをミラー支持部材に取着しても良い。





たものである。

また、ミラー支持部材 2 はその全体が球面である必要はなく、第 7 図のようにホルダー 5 の基準穴 4 の周縁と接する部分(調整を行なうに必要な部分)のみを球面 8 とすれば良い。

(G. 考案の効果)



基準穴に押しつけられたことを特徴とする。

従って、本考案によれば、ビーム光の光軸をあらゆる方向へ調整することができるため、光学ディスクに対してビーム光を正しい角度で照射することができる。また、これにより、光学ピックアップ装置における各光学部品の寸法及び取付の精度を緩和することができ、光学ピックアップ装置の製造コストを低減することができる。

4. 図面の簡単な説明



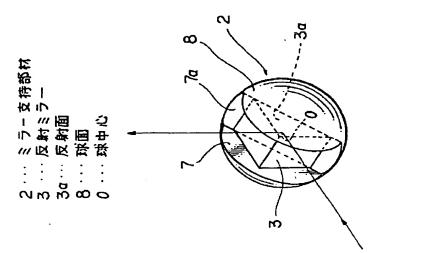
正面図、(B)図は(A)図のB-B線に沿う断面図、第7図は第2の変形例を示す要部の断面図、第8図は光学ピックアップ装置の概略を説明するための説明図、第9図は光学ピックアップ装置における従来の光軸調整機構の要部を示す斜視図である。

符号の説明

- 1・・・光軸調整機構、
- 2・・・ミラー支持部材、
- 3・・・反射ミラー、 3 a・・・反射面、
- 4・・・基準穴、 5・・・ホルダー、
- 6・・・押圧手段、 8・・・球面、
- 14・・・光学ピックアップ装置、
- 28・・・反射ミラー、
- 28 a・・・反射面、 O・・・球中心

出 願 人 ソニー株式会社 代理人弁理士 小 松 祐 治 治 ()





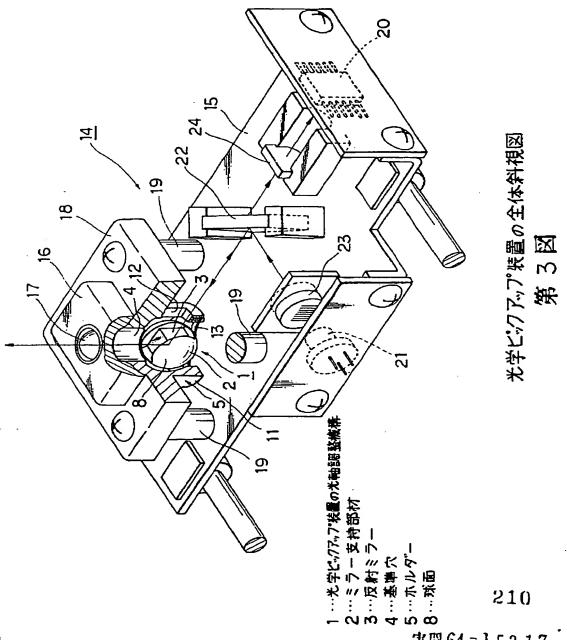
9 図図 面了 海路 9 2 200

6… 存压手段 8… 效固 0… 效中心

・・光学に・クドン・较関の光軸調整機構

実開64-15317 ソニー株式: 小 松 祐 出 願 人 代理人并建士

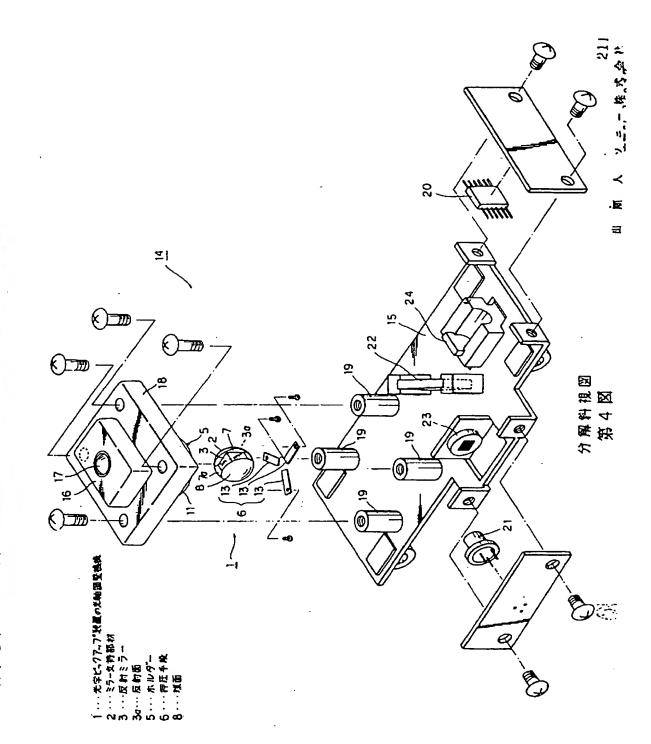
要部針視図第 2 図



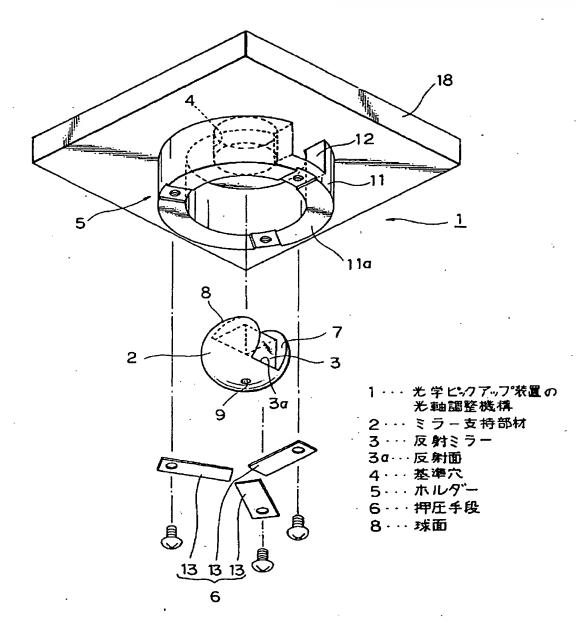
##

Ģ 代型人介理上

実開64-15317 ソニー株式会 小 松 祐 小 冶



. چ<u>ک</u>نه



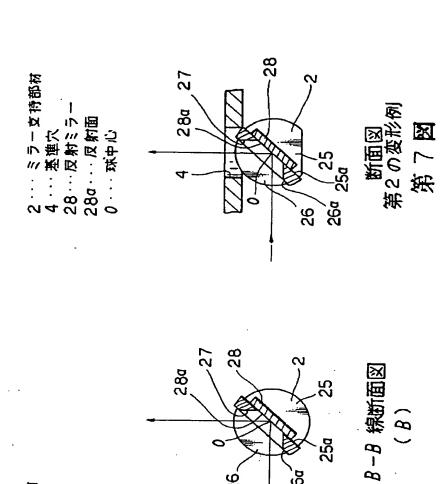
要部分解斜視図第5図

212



实開64-15317·

出 願 人 ソニー株式会社 代理人弁理士 小 松 祐 岩



B

第1の変形例第6図

(4)

正面図(4)

289

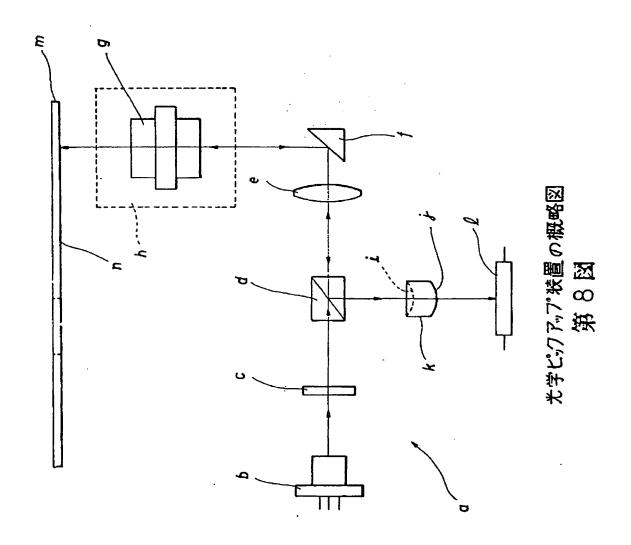
25 -

213



2・・・ミラー支持部材 28・・・反射ミラー 28a・・・反射面 0・・・・球中心

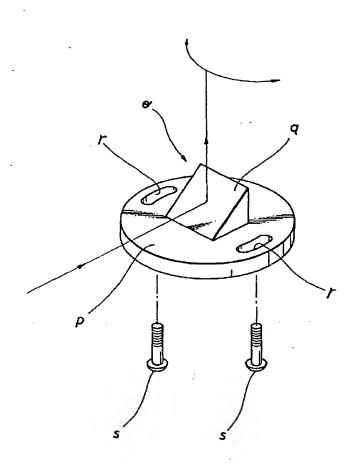
> 実開64-15317 川 願 人 ソニー株式会社 代理人弁理士 小 松 祐 治



211



期間 64-15317 出 顧 人 ソニー株式会社 代理人弁理士 小 松 祐 治



要部斜視図(従来例)第9図

215

実開64-15317

川 願 人 ソニー株式会社 代理人弁理士 小 松 祐 治



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

| ☐ BLACK BORDERS |
|---|
| ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES |
| ☐ FADED TEXT OR DRAWING |
| BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING |
| ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES |
| ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS |
| ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS |
| ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT |
| ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY |
| Потиев. |

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.